

disperator[®]



Matavfallssystem

Hållbara lösningar för moderna storkök



TILLVERKAD I SVERIGE

KOMMERSIELLA KÖK | MARINA KÖK | LIVSMEDELSINDUSTRI & HANDEL

Automatiserad insamling av matavfall ger tid och pengar över för annat

Dagens hantering av matavfall

Det finns ett stort behov av fungerande system för insamling av matavfall i storkök, restauranger och butiker.

I restauranger är det ofta trångt om utrymme för insamling och förvaring av avfall. Att komma fram med stora fordon för att hämta matavfallet är svårt särskilt till de restauranger som finns i stadskärnan. Det är något lättare i storkök och livsmedelsbutiker men även där får avfallshanteringen ofta samsas med utrymmen för varumotagning.

Ett grundläggande krav är att arbetet med matavfallet skall vara rationellt och hygieniskt. Då man vill bli kvitt stora mängder matavfall på en gång kräver arbetssituationen i köket ett system som fungerar utan besvärlig manuell och tidskrävande hantering.

Idag förvaras avfallet oftast i säckar eller kärl. Dessa körs sedan ut till ett kylrum i väntan på vidare hantering. Frekventa och regelbundna hämtningar av stora mängder matavfall till kommunens uppsamlingsplats är nödvändigt även om avfallet förvaras i kylrum. De extra turer vilket detta medför betyder ökade kostnader för både kommun och för köket.



”Enkel källsortering av matrester spar tid och pengar samt möjliggör återvinning till biogas”

Morgondagens lösning

Disperator har i samråd med kommuner, forskningsinstitut och tillverkare av storkök utvecklat system för insamling av matavfall.

Disperators driftsäkra system har utvecklats för att möta marknadens behov av utrustning i storkök för effektiv källsortering och hantering av matavfall.

Disperators processorer och kvarnar kopplade till tank möjliggör långtidsförvaring av matavfallet med längre hämtningsintervaller. Att samla matavfallet i tank medför också en förbättrad arbetsmiljö för köks- och insamlingspersonal. Man slipper en ofta tung, tidskrävande och besvärlig hantering av soppåsar och kärl.

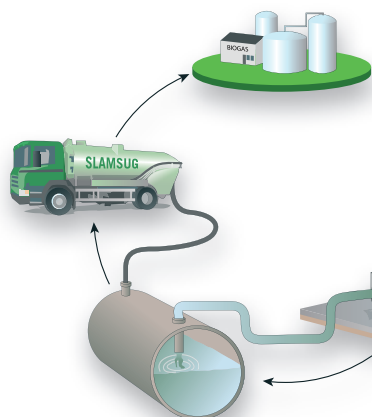
Disperators matavfallssystem ger storköken möjlighet att :

- **minska den totala sophanteringskostnaden och reducera upphämtningsfrekvensen**
- **skapa en trivsammare arbetsmiljö och öka effektiviteten hos anställda i köket**
- **förbättra hygien i köket och bli kvitt sanitära olägenheter så som dålig lukt och ohyra**
- **eliminera läckande soppåsar, tunga lyft till avfallskärl och rengöring av soprum och kärl**
- **frigöra utrymme då kylt soprum inte längre är nödvändigt**
- **skapa en miljöprofilering för köket där möjlighet ges att bidra till återvinning av matrester till förnyelsebar energi (biogas)**



Slutet system

Den patentsökta GTS processorn malar omedelbart och effektivt matavfall till små partiklar som transporteras med hjälp av en unik processorpump, med minimal eller utan tillsats av spolvatten, till tank placerad utomhus eller inomhus, alternativt till kärl placerade inomhus. Inmatning av matavfall sker kontinuerligt och maskinen har som standard en kapacitet av så mycket som 15 liter matavfall per minut. En modellserie som klarar ända upp till 30 l/min finns som tillval vid extrema fall.



Vid behov av flera inkaststationer på olika arbetsplatser i köket kan dessutom flera processorer köra samtidigt mot samma huvudledning som går till tank. Tanken töms av en slamsugbil som transporterar matavfallsslammet till reningsverk alternativt biogasanläggning där det används för produktion av biogas genom rötning. Ingen förberedande malning av matavfallsslammet behövs då i dessa anläggningar.



GTS Matavfallsprocessor
Slutet matavfallssystem till tank utan anslutning till avlopp med minimal tillsats av spolvatten

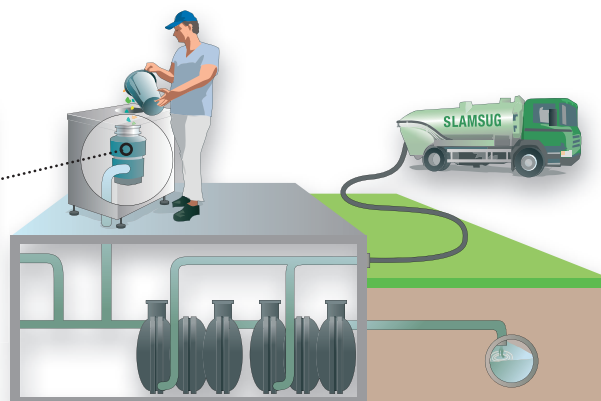
Halvöppet system

Det unika systemet innehållande kvarn kopplad till separerande matavfallstank och fettavskiljare understiger de, av Stockholm Vatten föreskrivna regler, gällande utsläppsvärden för suspenderade ämnen och fett i avloppsvattnet. En matavfallskvarn i 500 Excellent Serien erbjuds i en mängd olika storlekar med en bred variation av olika montage för installation i diskåda, diskränna och bänkskiva eller som fristående enhet. Matavfallstanken separerar matavfallet från vattenfasen på ett unikt och patenterat sätt och den efterliggande traditionella fettavskiljaren separerar fett och låter därefter avfallsvattnet rinna vidare



Separerande matavfallstank
Halvöppet matavfallssystem till separerande matavfallstank och fettavskiljare med anslutning till avlopp för vätskefasen.

ut på avloppsnätet. De båda tankarna finns i olika storlekar beroende på behov och kan installeras både inomhus eller nedgrävda utomhus. Matavfallssystemet kan använda fastighetens befintliga spillvattenledningar för transport av matavfall med självfall. Matavfallstanken och fettavskiljaren kan tömmas samtidigt. En slamsugbil transporterar matavfallsslammet till ett reningsverk med rötningsmöjligheter eller direkt till en biogasanläggning. Ingen ytterligare finfördelning av matavfallsslammet behövs då vid dessa anläggningar.





DISPERATOR erbjuder innovativ och anpassningsbar utrustning för effektiv hantering och källsortering av matavfall – oberoende av om det uppstår i kök på land, till sjöss eller i livsmedelsindustri. Med över 60 års erfarenhet har vår hängivenhet resulterat i den unika driftsäkerhet som kännetecknar vårt breda produktsortiment.

Vår utrustning har konstruerats med användarens behov i fokus. Oavsett modellval är förfarandet detsamma, matavfall sköljs ner i kvarnen och mals till små partiklar för vidare transport i avloppsnät eller till tank. I efterföljande led återvinns matavfallet till biogas genom rötning, och kommer därmed till nytta för samhället. Vår innovationsförmåga har dessutom försett kök med insamlingsystem och den utrustning för källsortering av matrester som uppfyller dagens krav.

disperator[®]

Disperator AB | Mälarvägen 9, 141 71 Segeltorp | Tel 08-724 01 60 | Fax 08-724 60 70
info@disperator.se | disperator.se